



仕様	NK2000SP Series	
	A/AE	Z/ZE
Model	標準仕様 General Material 	厚物素材仕様 Heavy Duty Material 
Type	2型 1600mm 3型 1750mm 4型 1950mm 5型 2050mm 6型 2150mm	2型 1600mm 3型 1750mm 4型 1950mm 5型 2050mm 6型 2150mm
Table Type	デコラテーブル エアーテーブル 搬送コンベアテーブル(OP)	
最大延反高	80mm	
最大速度	50m/min	
電源	3相 200V 5kW	
エア	0.6Mpa (60kgf/cm <sup>2</sup> ) 80L/min	

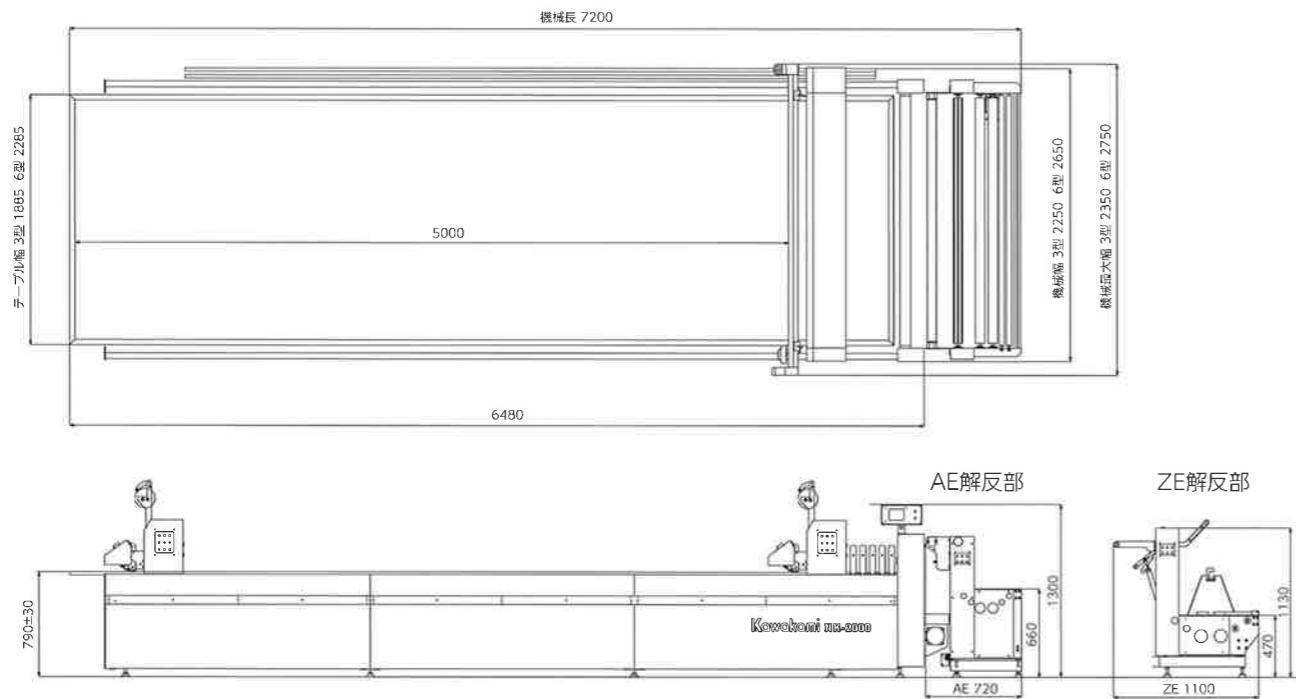
※最大延反長10mまで製作可能。RE仕様については、お問い合わせ下さい。

オプション
搬送コンベア仕様
バーコード・QRコードシステム
静電気除去装置
曇反タレオレ式アタッチメント
キズ検出(アルミテープ検出センサー・カメラ式キズ検出)
稼働実績集計作成システム
ラミネートセンサー(Z/ZE 標準装備)
パトライト
折返しアタッチメント

機能	
エンドレスコンベア方式	○
パイプレーション装置	○
コンビネーションローラー	○
カット自動昇降機構	○
液晶タッチパネル	日本語・中国語・英語
自動セット	○
コンベアシート蛇行防止機能	○
敷紙スタンド	○

### 寸法図

NK2000SP 5M仕様



**安全に関するご注意**  
商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※カタログ記載内容/2024年11月  
※外観・仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。  
※カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合があります。

**KAWAKAMI Total Service** システムの提案からメンテナンスまでトータルな安心サービスをご提供します。

個別ニーズに応える **KAWAKAMI 生産システム** | 24時間以内に対応する **メンテナンスサービス** | **KAWAKAMI パートナーリース**

**KAWAKAMI** 本社 / 〒714-0062  
岡山県笠岡市茂平字長瀬2918-8  
TEL (0865) 66-3711 (代)  
FAX (0865) 66-3715  
URL <http://www.kawakami-jp.com>

東京支店 / TEL (03) 3810-5051 FAX (03) 3810-5010  
名古屋支店 / TEL (052) 915-2323 FAX (052) 915-5039  
東北支店 / TEL (024) 959-3433 FAX (024) 959-3455

**嘉興川上服装設備有限公司**  
本社・工場 / 浙江省平湖市新倉工業區  
TEL (86) 573-85700500 / FAX (86) 573-85700416  
営業所 / 上海・広州・青島・福建

**川上(上海)服装設備有限公司**  
TEL +86-21-65338943 FAX +86-21-65341140

**KAWAKAMI CUTTING SYSTEMS VIETNAM CO., LTD.**  
No.7C, Song Da Street, Ward 02, Tan Binh District, Ho Chi Minh, Vietnam  
TEL: +84-28-3547-1771 FAX: +84-28-3547-1071

**KAWAKAMI CUTTING SYSTEMS KOREA CO., LTD.**  
No.309 Ace Techno Tower2, 19 Digital-Ro 31-Gil, Guro-Gu, Seoul, Korea  
TEL: +82-2-868-9987 FAX: +82-2-830-1643



**KAWAKAMI**

**KCS**  
Kawakami Cutting Systems

高速定寸カットシステム

# NK2000SPシリーズ



**NK2000SP A/AE**  
標準仕様

**NK2000SP Z/ZE**  
厚物素材仕様

**NK2000SP RE**  
重量反素材仕様

株式会社 川上製作所



# 未来基準を追い求めた高性能・高速延反機

## パソコン搭載でCADデータを共有

パソコンを搭載したことで、従来の延反機では共有できなかったCADデータを活用できます。裁断データをパソコン画面で確認しながら、より正確でロスが少ない延反作業が可能です。



- 延反長、余分代、枚数指定、斜め積み指定など、CADデータに設定することができます。
- リピート延反での入力ミスを防止することができます。

## LAN接続が可能

CADルームとNK2000SPをLAN接続することで、データの受け取りがスムーズに行えます。

## その他多機能を標準装備

- バケット式解反装置
- 生地セット機構
- 巻き戻し機構
- 終反検出
- 耳揃え機構
- コンビネーションローラー
- 延反データコンピュータCAD対応
- ミニマーカー機能
- 自動カット装置
- カット自動昇降機構
- 下敷き紙スタンド
- バイブレーション機構

## キズ処理が簡単

マーカーデータが表示されており、キズ位置を細部までモニターで確認することができます。(拡大可能)



## さらに機能を充実させるオプション



### ■ 畳反タレオレ式アタッチメント



使用時

収納時

### ■ バーコードリーダー



延反に必要なデータをワンタッチで読み込みできます。(QRコードリーダーでも可能)

### ■ パトライト

動作状況を表示し、機械周辺で動作の確認ができます。  
 ・緑:延反中  
 ・黄:一時停止  
 ・赤:完了(異常)

### ■ キズ検出

#### ■ アルミテープ検出センサー

キズ箇所をアルミテープでマーキングすることで、自動延反時にキズを検出して自動停止させます。

#### ■ カメラ式キズ検出(無地物)

キズ箇所を示すマークの書き込みにより、自動延反時にカメラでキズを検出して自動停止させます。

### ■ 稼働実績集計作成システム

指定期間内の稼働実績を集計・印字できます。

### ■ 静電気除去装置

### ■ 折り返しアタッチメント

### ■ ラミネートセンサー

ラミネートされた表皮の生地端で耳揃えを行います。



## 多素材に対応するアパレルに適した NK2000SP A/AE



生地シワを取り除くコンビネーションローラー



生地を送り出すと同時に、コンビネーションローラーが生地を幅方向に広げて、シワを取り除きます。

生地をさらに安定させるバイブレーション機構



コンベアーに乗って送り出される生地は、振動を加えられながら、さらに安定した状態に保たれます。

## 車両シートなどの厚手素材に適した NK2000SP Z/ZE

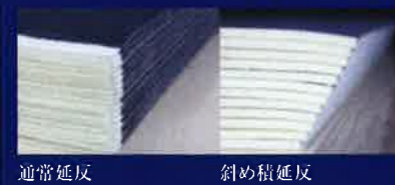


正確な延反をサポートするラミネートセンサー



生地は、色の境目をラミネートセンサーにより検地することで、生地端のロスを経減し、正確な延反を実現します。

裁断ロスを軽減する斜め積重ね延反機構



通常延反

斜め積重ね延反

## 産業資材などの重量反素材に適した NK2000SP RE



特殊重量反物用 解反装置



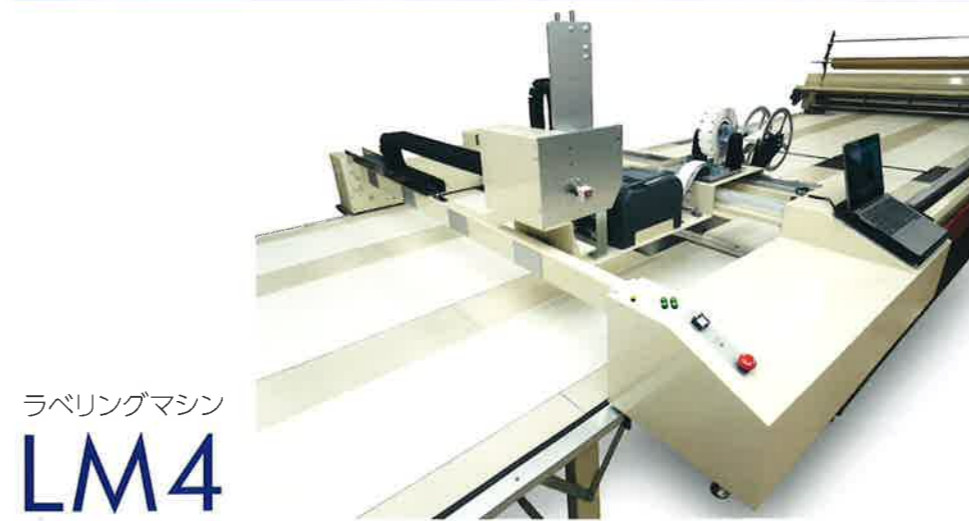
特殊重量反物用解反装置取り付け例(オプション)

超音波カッター装置



産業資材対応 超音波カッター装置取り付け例(オプション)

## CADデータからの情報をラベリング



ラベリングマシン

## LM4

- LM4-18 有効エリア 1750mm ・既存生産ラインへ組み込むことが可能。
- LM4-20 有効エリア 1950mm ・裁断パーツ位置へ情報ラベルを貼り付け。
- LM4-22 有効エリア 2150mm ・シリンダーアームを伸ばしてラベリングするスタンプ方式を採用。



### ■ タブレットオペレーション

日本語表記のメニュー画面で、誰でも簡単に操作することが可能。



### ■ ラベル印字

ラインサーマル方式(熱転写)でインクが不要です。